



CONSTANCIA DE AFILIADO COLOMBOFILO

Por medio de la presente se deja constancia que el Sr/a **MOLTENI OSCAR** , Nro. de D.N.I. 5487930, se encuentra afiliado/a a la Federación Colombófila Argentina, siendo propietario/a de **PALOMAS MENSAJERAS DE CARRERA**, con palomar radicado en el domicilio ubicado en **ARTIGAS 455**, de la localidad de **GRAL. SAN MARTIN**, provincia de **LA PAMPA**.

Información Actualizada

- Número de Afiliado: FCA-3634
- Coordenadas Geográficas:
 - Latitud: -37, 58, 41
 - Longitud: -63, 36, 7
- Asociación/es: Villa Mengelle

En consecuencia, la presente constancia es una extensión, actualización y/o complemento del respectivo Carnet de Colombófilo expedido por la Federación Colombófila Argentina, en poder del interesado, incluyendo los derechos mencionados en él, cualquiera sea su fecha de vencimiento.

En la Ciudad de Buenos Aires, 28 del mes de JUNE del año 2026

Secretario General
Daniel Dotta

Presidente
Osvaldo Dagnino