



## CONSTANCIA DE AFILIADO COLOMBOFILO

Por medio de la presente se deja constancia que el Sr/a MACCHI JORGE L. , Nro. de D.N.I. 8350528, se encuentra afiliado/a a la Federación Colombófila Argentina, siendo propietario/a de PALOMAS MENSAJERAS DE CARRERA, con palomar radicado en el domicilio ubicado en 16 NRO. 1710, de la localidad de LA PLATA, provincia de BUENOS AIRES.

### Información Actualizada

- Número de Afiliado: FCA-2290
- Coordenadas Geográficas:
  - Latitud: -34, 56, 7
  - Longitud: -57, 56, 32
- Asociación/es: Unión Colombófila Platense

En consecuencia, la presente constancia es una extensión, actualización y/o complemento del respectivo Carnet de Colombófilo expedido por la Federación Colombófila Argentina, en poder del interesado, incluyendo los derechos mencionados en él, cualquiera sea su fecha de vencimiento.

En la Ciudad de Buenos Aires, 28 del mes de JUNE del año 2026

Secretario General  
**Daniel Dotta**

Presidente  
**Osvaldo Dagnino**